

Automazione del processo di troncatura

Finanziamento concesso: € 35.248,09

Spesa ammessa: € 88.120,23



Descrizione:

L'introduzione di una moderna linea di troncatura viene a soddisfare le esigenze di flessibilità produttiva e di precisione, intesa come riduzione degli sprechi, nonché di velocità di esecuzione e alta qualità dei manufatti senza tralasciare la salvaguardia della sicurezza del lavoratore. Il tutto con l'interconnessione alla rete aziendale che permette sia il settaggio che la gestione e la riparazione, anche in remoto, grazie al collegamento in rete tramite linea dedicata a nuovo server aziendale.

Obiettivo:

L'introduzione del nuovo macchinario consente:

- **Obiettivi produttivi:** flessibilità nell'impostazione delle lavorazioni, miglior utilizzo della materia prima, precisione della troncatura delle tavole
- **Obiettivi commerciali:** incremento della produttività e realizzazione di prodotti più complessi (tavolame di maggior lunghezza)
- **Obiettivi organizzativi:** miglior ripartizione dei carichi di lavoro anche sul parco macchine esistente, miglior sfruttamento delle materie prime

Risultati:

Segheria Fabbro mira ad ottenere ottimi risultati sia dal punto di vista economico che dal punto di vista organizzativo. Oltre a rendere più efficiente il lavoro e aumentare notevolmente la produttività aziendale, la nuova troncatrice permetterà la produzione di tavolame di dimensioni maggiori, eliminando alcune attività usuranti a carico del personale di produzione.

Inoltre, il computer della macchina consente di movimentare la tavola da tagliare in modo automatico, con ottimizzazione del taglio finale, senza necessità di toccare la tavola, aumentando la sicurezza dell'operatore.



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

